

CARATTERISTICHE TECNICHE

- 1. Norme => CE.
- 2. Alimentazione => Cilindro pneumatico
- 3. Altezza alimentazione => 890 mm. +/- 50 mm
- 4. Altezza uscita confezioni => 890 mm. +/- 50 mm
- 5. Lubrificazione => annuale.
- 6. Versione alimentazione =>
- 7. Rumorosità => inferiore a 80 dbA.
- 8. Velocità meccanica => max. fino a 30 cicli/minuto.
- 9. Velocità di produzione => max. 20/25 confezioni/minuto in funzione del formato.
- 10. Azionamento meccanico => è dato da movimenti pneumatici/motori passo passo e brushless .
- 11. Tensione di alimentazione => 400 Volts trifase, 50 Hz, neutro, terra, controlli 24V (diversi voltaggi su richiesta).
- 12. Controlli elettrici => La macchina è gestita da controllo assi;i movimenti avvengono con cilindri pneumatici,gestiti da attuatori lineari e brushless
- 13. Interfaccia uomo macchina => Pannello operatore lcd tft color touch screen omron
- 14. Potenza installata => 5 kWA.
- 15. Pressione d’aria d’esercizio => 6 bar.
- 16. Volume d’aria aspirata => 400 NI/minuto.
- 17. Colore => Bianco RAL 9010 lucido;
- 18. Ingombro macchina => come da disegno allegato.
- 19. Peso macchina => 2200 Kg circa

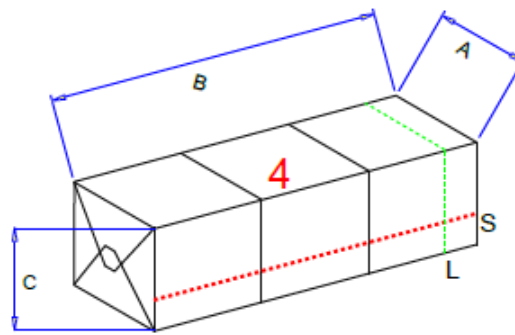
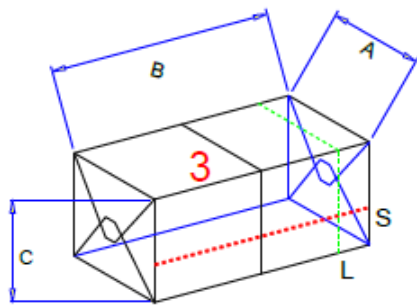
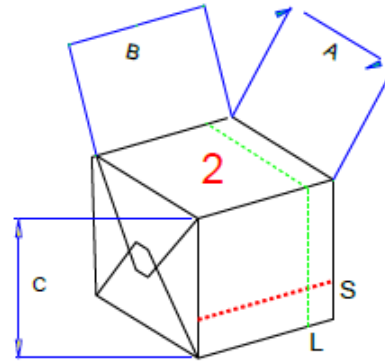
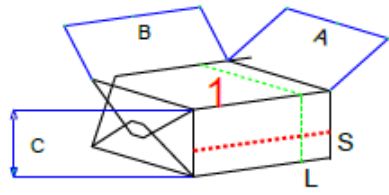
TOVAGLIOLI

CONF.		MIN (mm)	MAX (mm)
3-4-6-7	a	200	350
	b	220	550
	c	100	220

SOTTOPIATTI-TOVAGLIETTE

CONF.		MIN (mm)	MAX (mm)
5-5A	a	200	350
	b	220	550
	c	40	180

Alcuni dei prodotti confezionati dalla Confezionatrice BMM-40 nelle diverse configurazioni:



S = **Saldatura**

L = **Perforazione Longitudinale**