

CARATTERISTICHE TECNICHE MACCHINA

1	Norme	=> CE
2	Alimentazione	=> Trasportatore a nastro larghezza 200 mm, lunghezza 1,8 m, completo di arresto pneumatico di pacco in attesa.
3	Altezza alimentazione	=> 900/1000 mm
4	Altezza uscita cartoni	=> 520/620 mm
5	Lubrificazione	=> non necessaria
6	Versione	=> in linea
7	Rumorosità	=> secondo norme ISA, inferiore a 80 db A
8	Velocità meccanica	=> sino a 7 cicli al minuto
9	Velocità di produzione	=> in funzione del contenuto e disposizione del prodotto all'interno del cartone max. 5 cartoni/minuto
10	Azionamento	=> meccanico/pneumatico
11	Tensione di Alimentazione	=> 400 volt, 3fase, 50 Hz, neutro e terra (diversi a richiesta)
12	Controlli elettrici	=> la macchina è gestita da controllo assi Trio/ Omron
13	Potenza installata	=> 5 KwA
14	Pressione d'aria d'esercizio	=> 6 bar
15	Volume d'aria aspirata	=> 10 N/1 minuto
16	Colore	=> Bianco RAL 9010
17	Ingombro	=> Come da allegato lay-out

PRODOTTO E FORMATI

18	Prodotti da inscatolare	=> pacchi di tovaglioli, piegati a C, Z, V, lenzuolino medico di carta e/o tissue
19	Dimensioni pacchi	=>usualmente prodotti confezionati con nostra confezionatrice e altre macchine
20	Capacità di macchina	=> vedi frontespizio
21	Compressione del prodotto impilato	=> No
22	Altezza prodotto confezionato da inscatolare	=> Min. 35 mm; Max. 200 mm
23	Massimo elevazioni per spinta	= > Max 10 elevazioni
24	Differenza massima di gofratura	= > Max +/- 1mm

CARTONI

Dimensioni interne => + 10 mm di ogni dimensione del contenuto

Dimensioni del prodotto da inscatolare => Tolleranza : +/- 2 mm